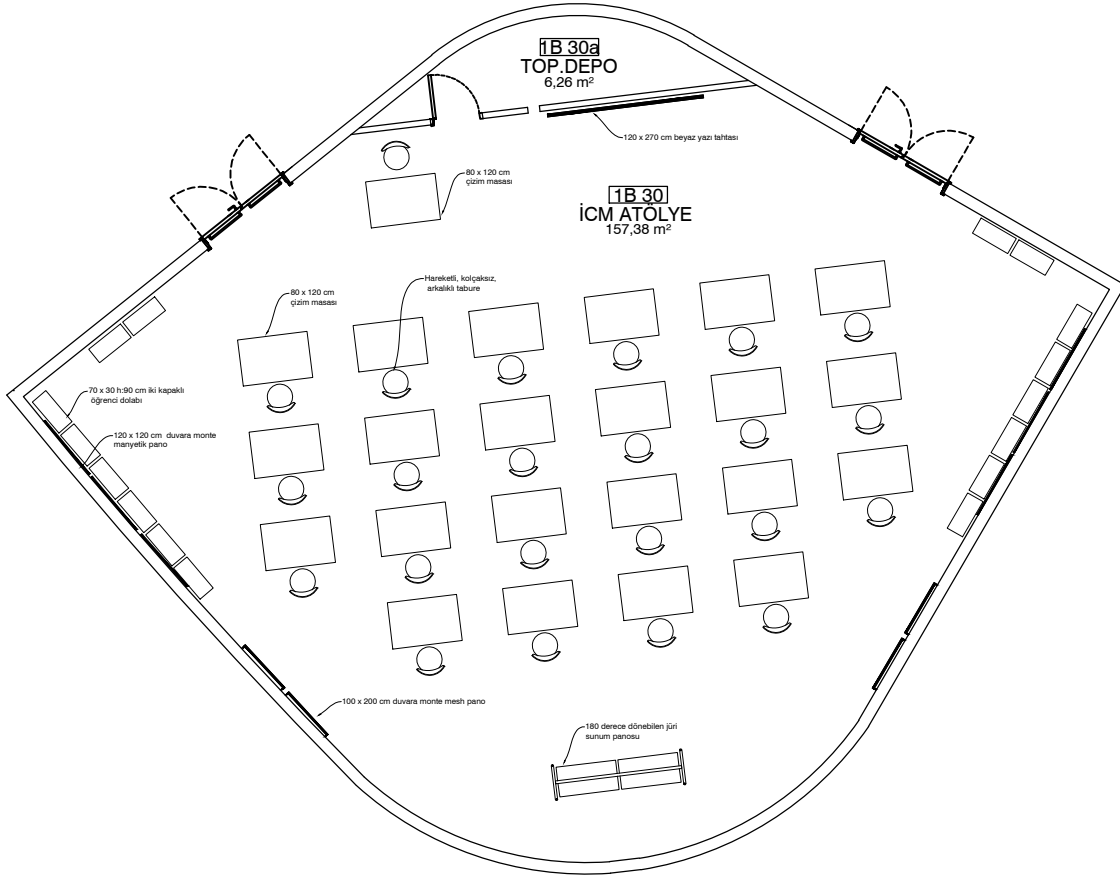
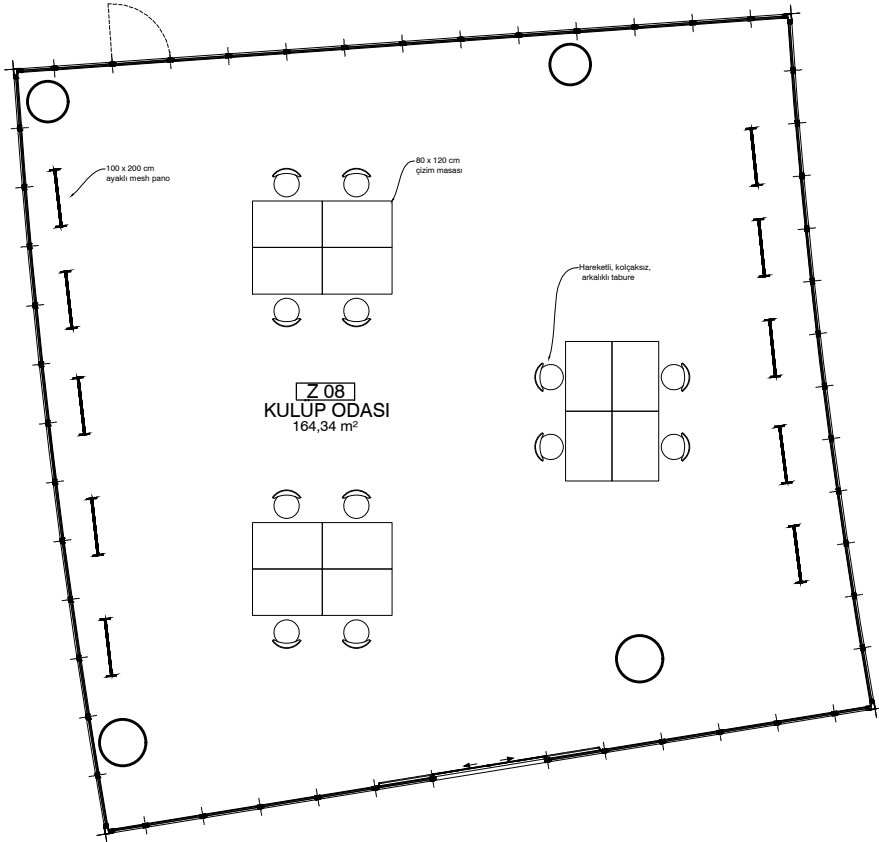


İÇ MİMARLIK BÖLÜMÜ İHTİYAÇ LİSTESİ DAĞILIMLARI



BODRUM KAT YENİ ATÖLYE

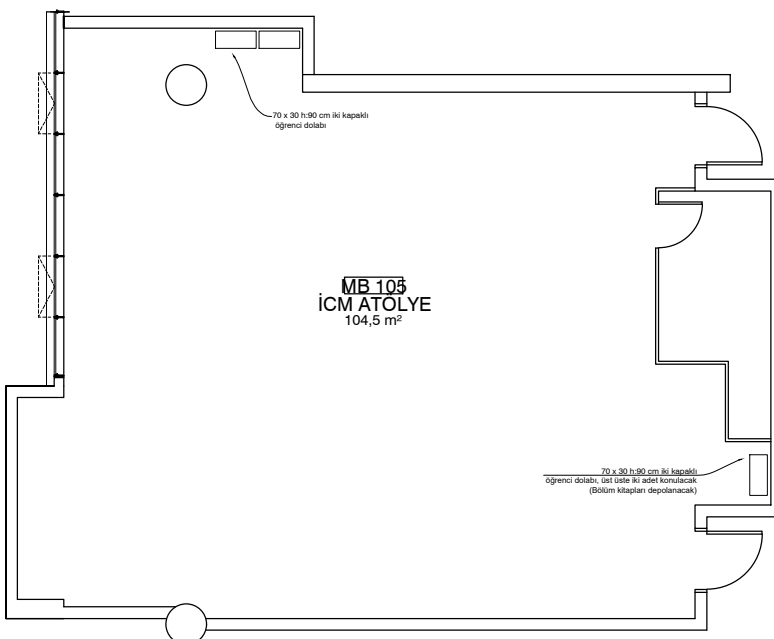
- 23 adet 80 x 120 cm ölçülerinde, üst tablası eğimli, 4 köşeden metal ayaklı, çizim çantası için yeri olan MDFlam çizim masası
- 1 adet 210 x 205 cm ölçülerinde 180 derece döner jüri sunum panosu
- 6 adet 120 x 120 cm duvara monte manyetik pano
- 4 adet 100 x 200 cm ölçülerinde duvara monte mesh pano
- 16 adet 70 x 30 h:90 cm ölçülerinde çift kapaklı, kilitli MDFlam öğrenci dolabı
- 22 adet tabure
- 2 adet öğretim üyesi için sandalye
- 1 adet 120 x 270 cm ölçülerinde beyaz yazı tahtası
- Projeksiyon cihazı ve perdesi
- Duvara monte askılık
- Büyük boy çöp kovası



KULÜP ODASI

(Çizim masaları ve sergi panoları konulacak. Yaz döneminde tanıtım ekibi kullanacak. Eğitim sürecinde workshoplar için kullanılacak)

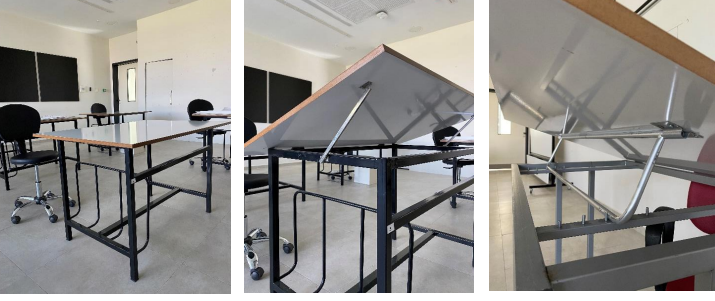
- 12 adet 80 x 120 cm ölçülerinde, üst tablası eğimli, 4 köşeden metal ayaklı, çizim çantası için yeri olan MDFlam çizim masası
- 10 adet 100 x 215 cm ölçülerinde ayaklı mesh pano
- 12 adet tabure

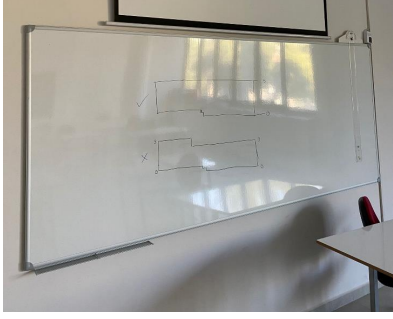
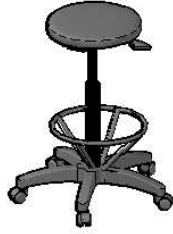


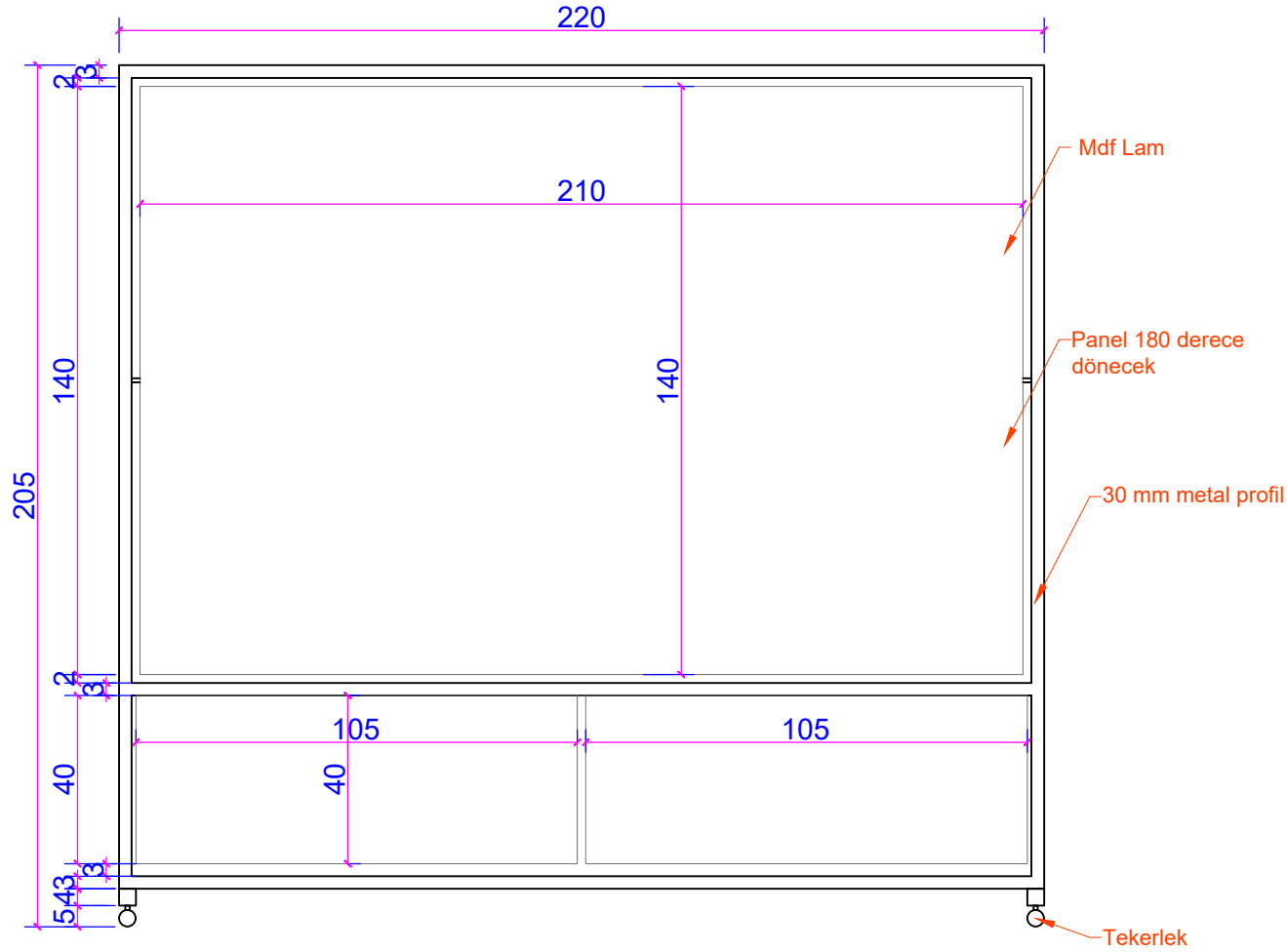
MB 105

- 4 adet 70 x 30 h:90 cm ölçülerinde çift kapaklı, kilitli MDFlam öğrenci dolabı
- Duvara monte askılık
- Alçıpan ile bölünen alanın tadilatı

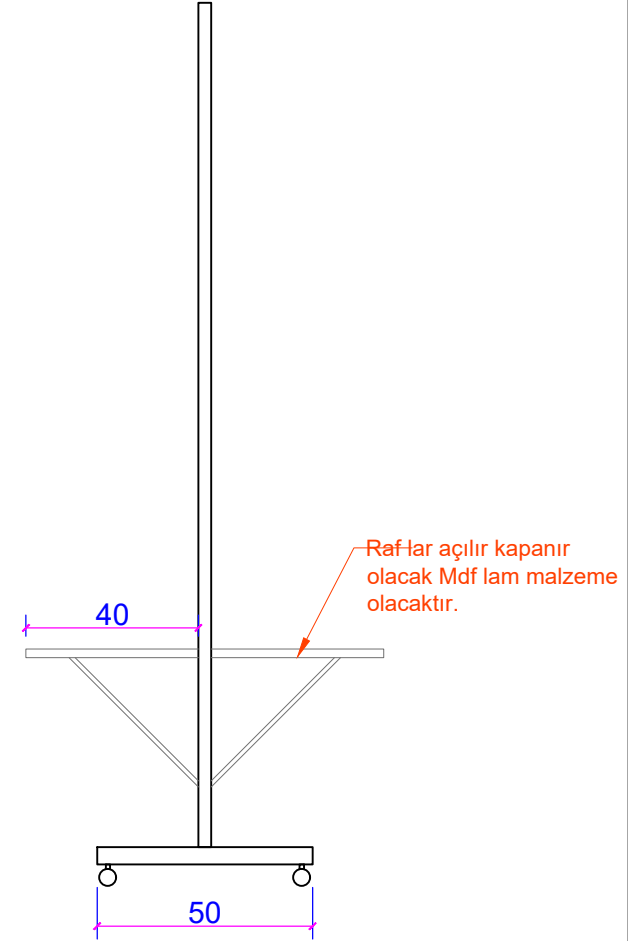
KGTÜ İÇ MİMARLIK BÖLÜMÜ İHTİYAÇ LİSTESİ ÖRNEK GÖRSELLER

SIRA NO	MALZEME CİNSİ	ÖRNEK GÖRSELLER		SIRA NO	MALZEME CİNSİ	ÖRNEK GÖRSELLER	
1	Çizim Masası		80x120 ölçülerinde üst tablası eğimli hale gelebilen, 4 köşeden metal ayaklı, çizim dosyası için yeri bulunan Mdf Lam malzemeli masa. Elektrostatik boya uygulaması yapılarak üretilcektir. Renk: Ayaklar Elektrostatik boya uygulamalı Mat Siyah, Üst tabla Mat Beyaz Bakınız: Ek - 06	2	Jüri sunum panosu		210x205 ölçülerinde 180 derece dönebilen 20 mm metal karkas 8 mm suntalam panel . 2 adet frenli 2 adet frensiz olmak üzere 4 tekerlek olacaktır. Alt raf bölümleri 18 mm suntalam malzeme olacaktır. Elektrostatik boya uygulaması yapılarak üretilcektir. Renk: Metal Aksam Mat Siyah, Pano ve Raflar Mat Beyaz Bakınız: Ek - 01
3	Manyetik Pano		120x120 ölçülerinde 1 mm kalınlığında sac büküm pano.Elektrostatik boya uygulaması yapılarak üretilcektir. Renk: Mat Siyah Bakınız: Ek - 03	4	Mesh Pano		100x200 ölçülerinde 20 mm metal profil çerçeveli metal mesh pano.Elektrostatik boya uygulaması yapılarak üretilcektir. Renk: Mat Siyah Bakınız: Ek - 02
5	Öğrenci Dolapları		70x30 h:90 ölçülerinde seyyar raflı kilitli ikili Mdf lam malzemeli dolap Renk: Beyaz Mat Bakınız: Ek - 05	6	Tekerlekli Tabure		Kolçaksız, hareketli, arkalıklı. Renk: Mat Siyah Bakınız: Ek - 07

7	Yazı Tahtası		120x270cm ölçülerinde beyaz yazı tahtası	16	Çalışma Koltuğu (File Döşemeli+PLS İskelet +MTILT Mekanizma)		Bakınız: EK - 11
8	Ayaklı Mesh Pano		100x215 ölçülerinde 20 mm metal profil çerçeveli metal mesh pano.4 tekerlek olacaktır. Elektrostatik boya uygulaması yapılarak üretilecektir. Renk: Mat Siyah Bakınız: EK - 04	17	Bekleme Sandalyesi (File Döşeme+ Metal İskelet ve Nikelajlı)		Bakınız: EK - 14
9	Tekerlekli Tabure		Kolçaksız, hareketli Bakınız: EK - 08				
10	Duvara monte askılık 240*30		-				
11	Çalışma Masası 160*80 (Metal Ön Perde ve Ayaklı+18mm)		Bakınız: EK - 09				
12	Etajer 50*80 (Metal İki Ayaklı+18mm Tablalı)		Bakınız: EK - 12				
13	Orta Sehpa 65*50*42 (Metal Ayaklı+18mm Tablalı)		Bakınız: EK - 16				
14	Komidin 40*45*58 (Üç Gözlü Merkezi Kilitli)		Bakınız: EK - 15				
15	Dosya Dolabı 80*120*40 (18mm MYL+Kilitli)		Bakınız: EK - 13				



ÖN GÖRÜNÜŞ

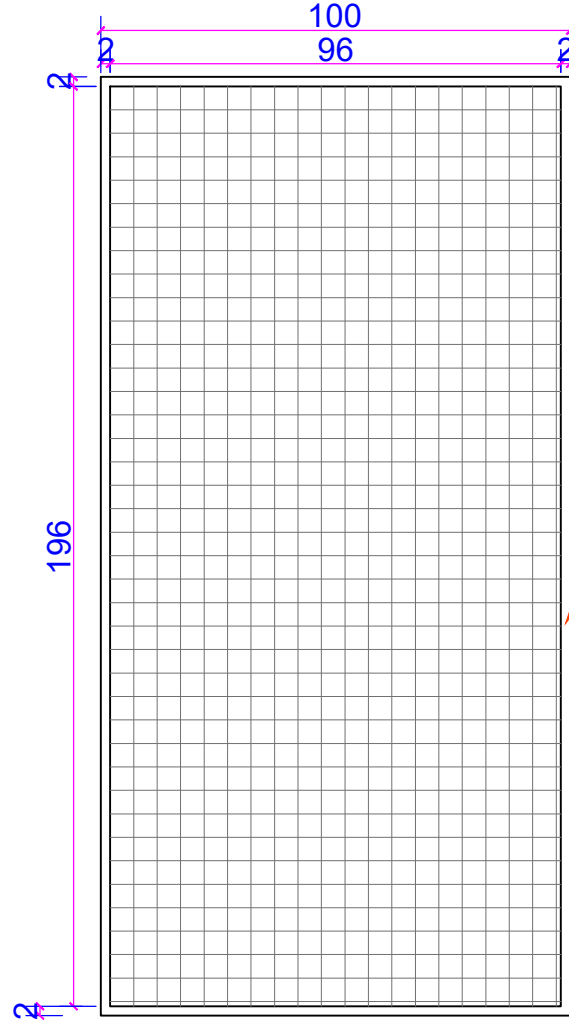


YAN GÖRÜNÜŞ

*1 adet üretilecektir. 18 mm Mdf Lam malzeme ile raf bölümleri üretilecektir. Metal aksamlar 30 mm metal profiden üretilecektir. Orta panel 180 derece dönebilecektir. Alt raflar katlanabilir olacaktır. Elektrostatik boya uygulaması yapılacaktır.

☐ Metal: Mat Siyah

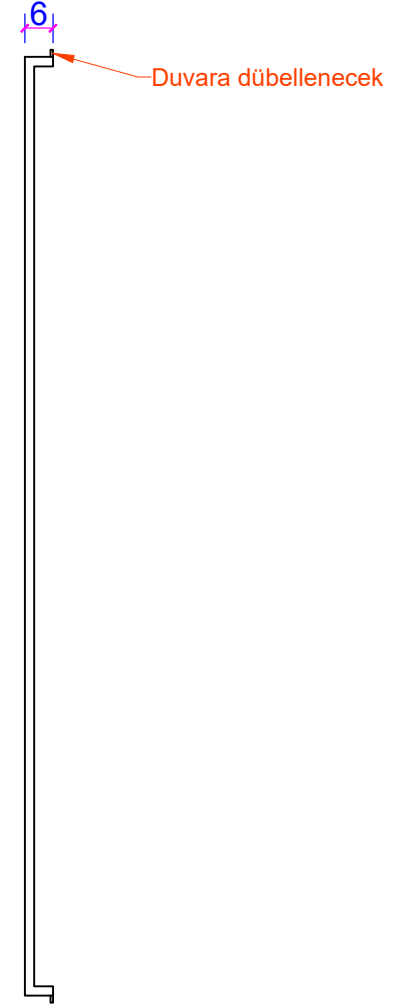
	Konya Gıda Tarım Üniversitesi	Proje sunum stand detayı	Pafta No Document No	Proje Yöneticisi
			01	Gökçe ONUR KARABULUT Yük.İçmimar



ÖN GÖRÜNÜŞ



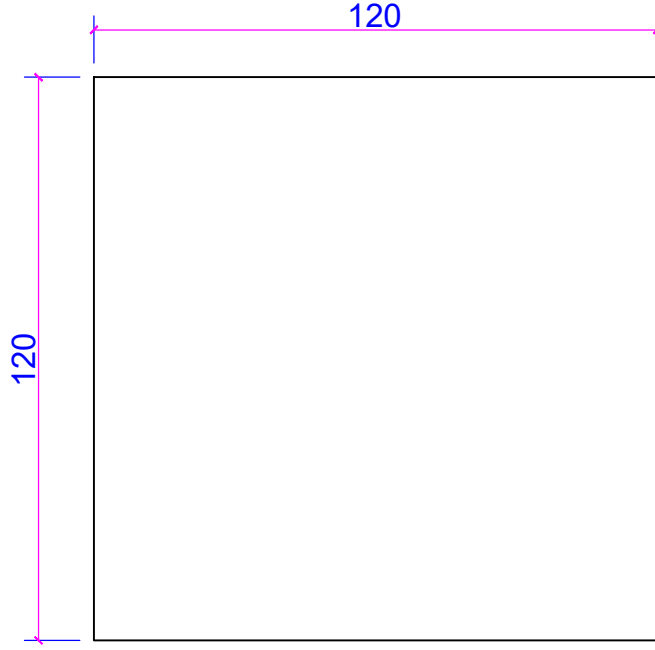
Metal: Mat Siyah



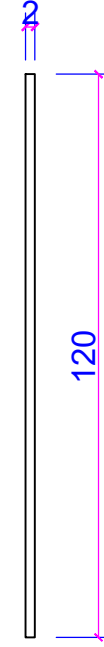
YAN GÖRÜNÜŞ

*4 adet üretilecektir. 20 mm metal profil çerçeve olacaktır, iç bölümüne metal mesh uygulanacaktır. duvardan yüksek atması için dört köşeden ayak olacaktır. Köşelerden dübellenecek duvara sabitlenecektir. Elektrostatik boya uygulaması yapılacaktır.

	Konya Gıda Tarım Üniversitesi	Mesh Pano_Duvara Monte Detayı	Pafta No Document No	Proje Yöneticisi
			02	Gökçe ONUR KARABULUT Yük.İçmimar



ÖN GÖRÜNÜŞ



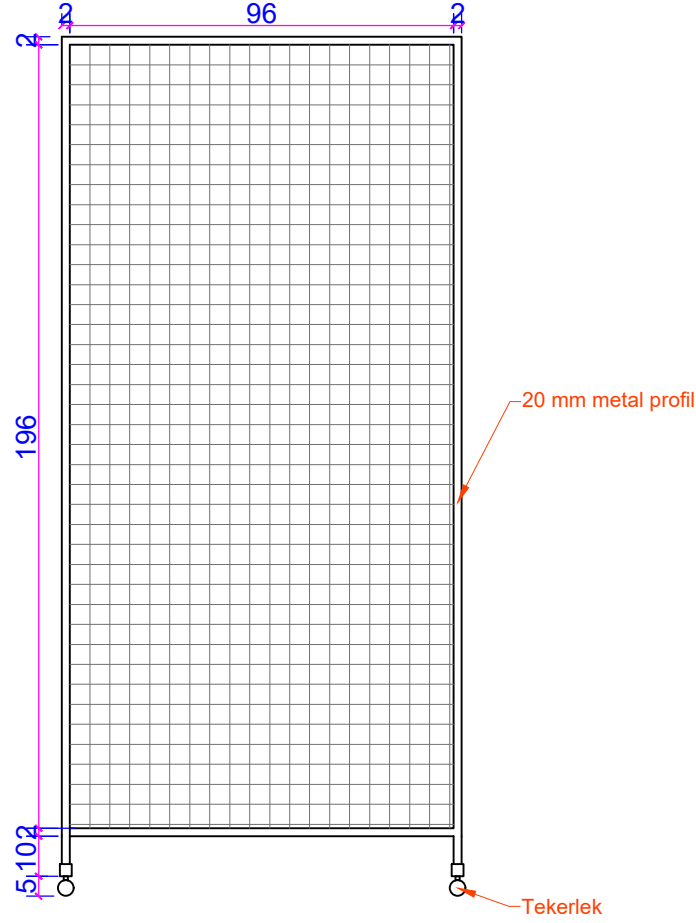
YAN GÖRÜNÜŞ



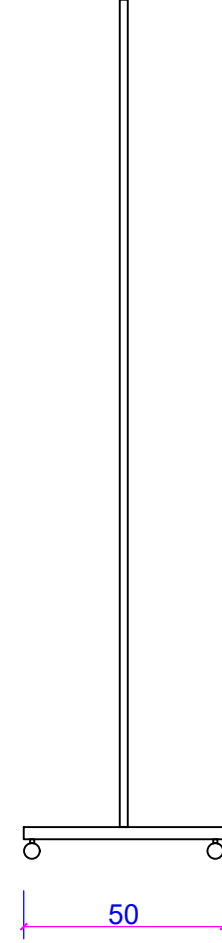
Metal: Mat Siyah

*6 adet üretilacaktır. 1 mm sac malzemeden üretilcek sac büküm pano.
Panel kalınlığı 2 cm olarak bükülecektir. İç bölümüne duvar a asmak için
pinler yapılacaktır.Elektrostatik boya uygulaması yapılacaktır.

	Konya Gıda Tarım Üniversitesi	Manyetik pano_Duvara Monte detayı	Pafta No Document No	Proje Yöneticisi
			03	Gökçe ONUR KARABULUT Yük.İçmimar



ÖN GÖRÜNÜŞ



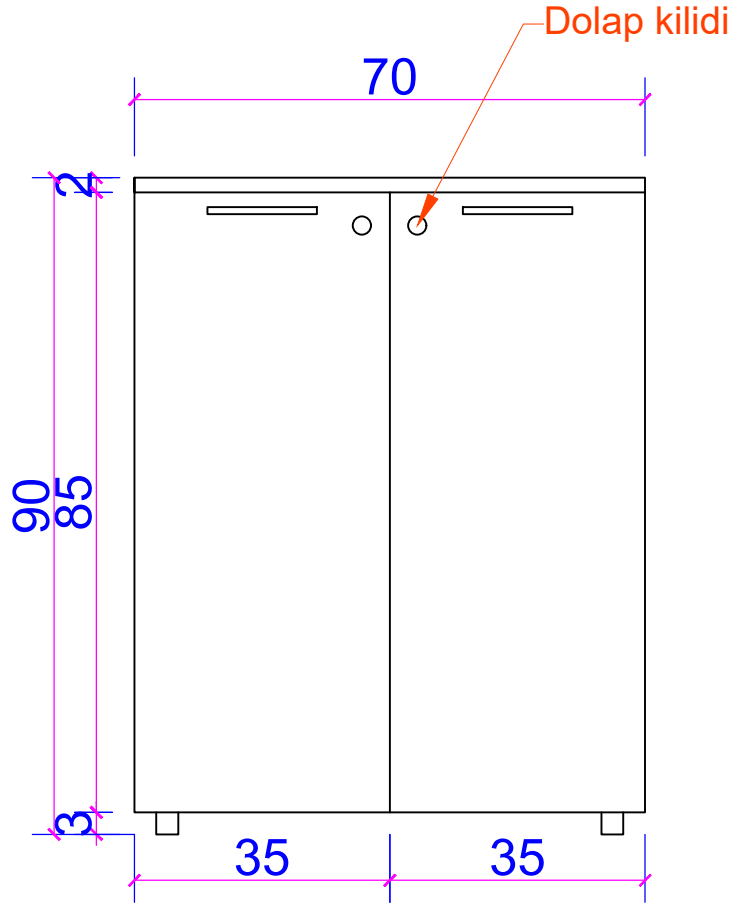
YAN GÖRÜNÜŞ



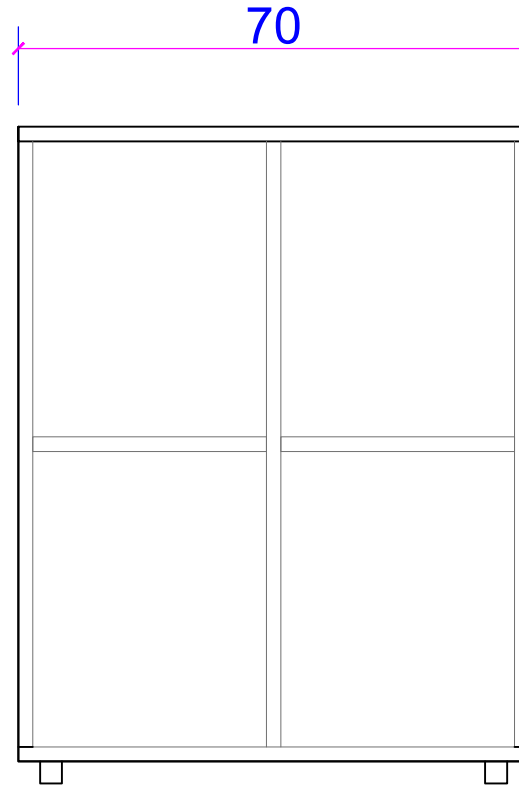
Metal: Mat Siyah

*10 adet üretilacaktır. 20 mm metal profil çerçeve içerisine metal mesh panel montelenecektir. Yerden 15 cm yüksek olacaktır. 4 adet teker olacaktır. Elektrostatik boya uygulaması yapılacaktır.

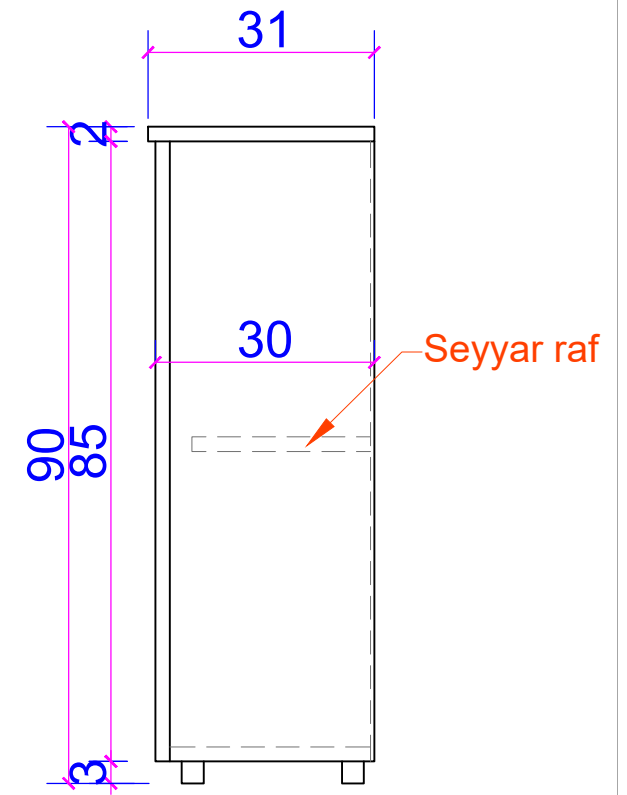
	Konya Gıda Tarım Üniversitesi	Ayaklı mesh pano detayı	Pafta No Document No	Proje Yöneticisi
			04	Gökçe ONUR KARABULUT Yük.İçmimar



ÖN GÖRÜNÜŞ



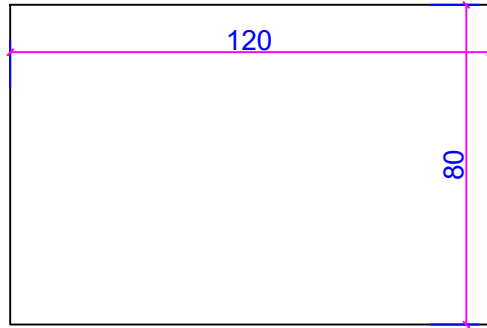
İÇ GÖRÜNÜŞ



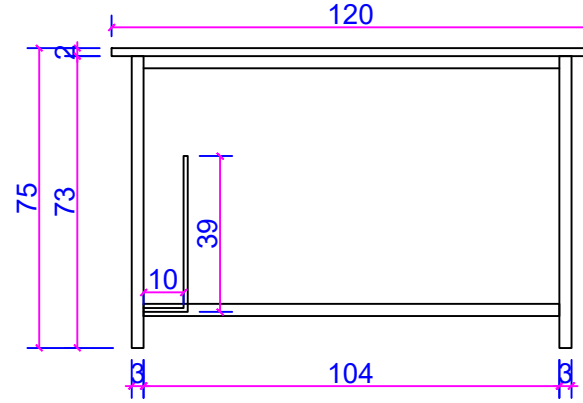
YAN GÖRÜNÜŞ

*20 adet üretilcektir. 18 mm suntalam malzemeli, iki kapaklı ikiside ayrı kilitli, kulplu , içerisinde birer adet seyyar raf bulunan , 3 lük plastik papuçlu dolap.

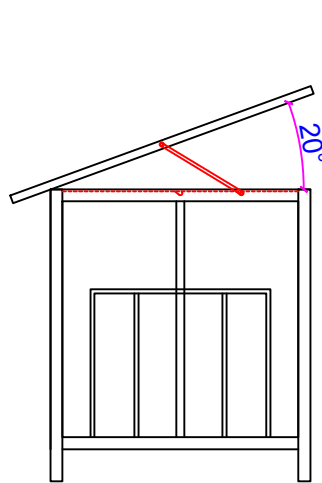
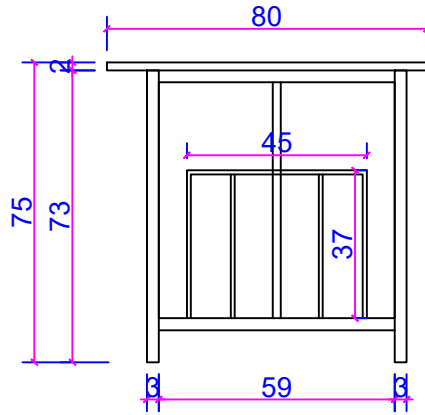
	Konya Gıda Tarım Üniversitesi	Ayaklı mesh pano detayı	Pafta No Document No	Proje Yöneticisi
			05	Gökçe ONUR KARABULUT Yük.İçmimar



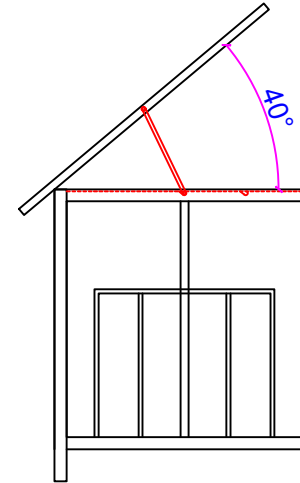
ÜST GÖRÜNÜŞ



ÖN GÖRÜNÜŞ



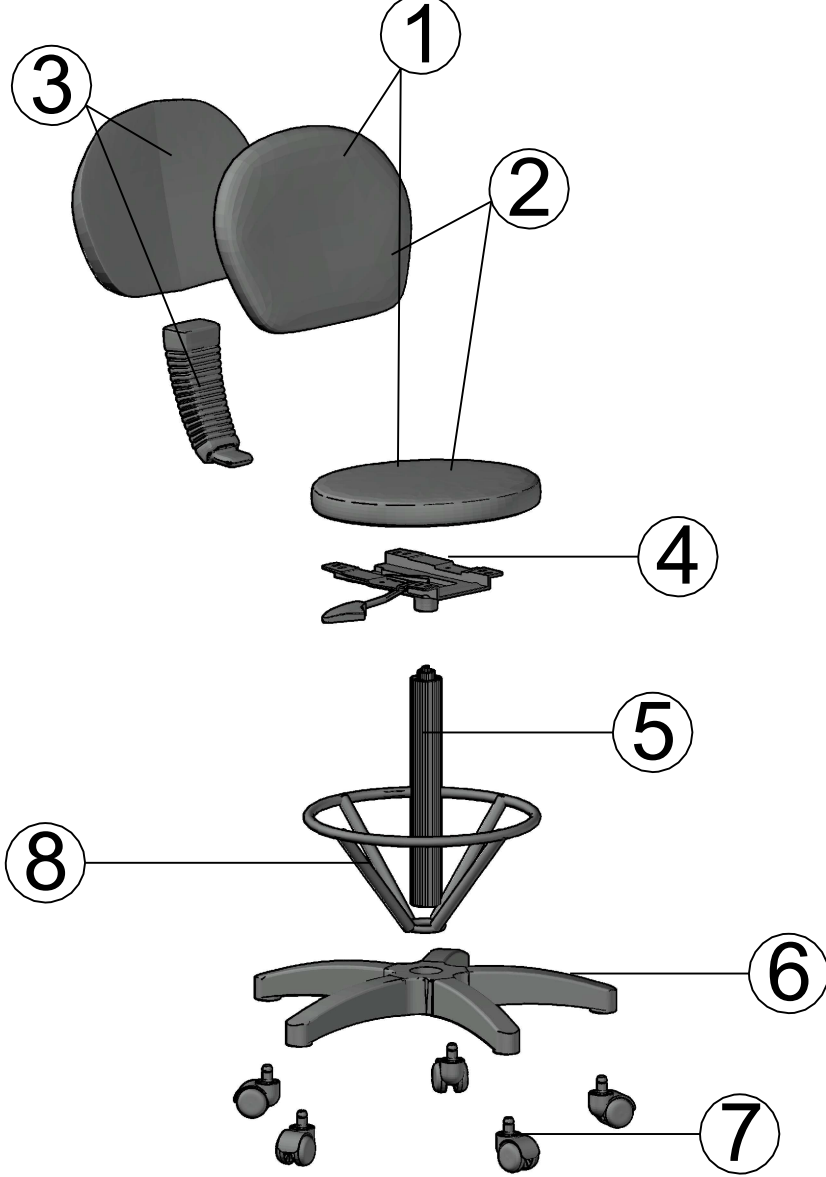
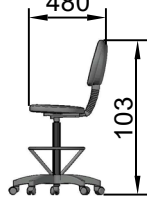
YAN GÖRÜNÜŞ

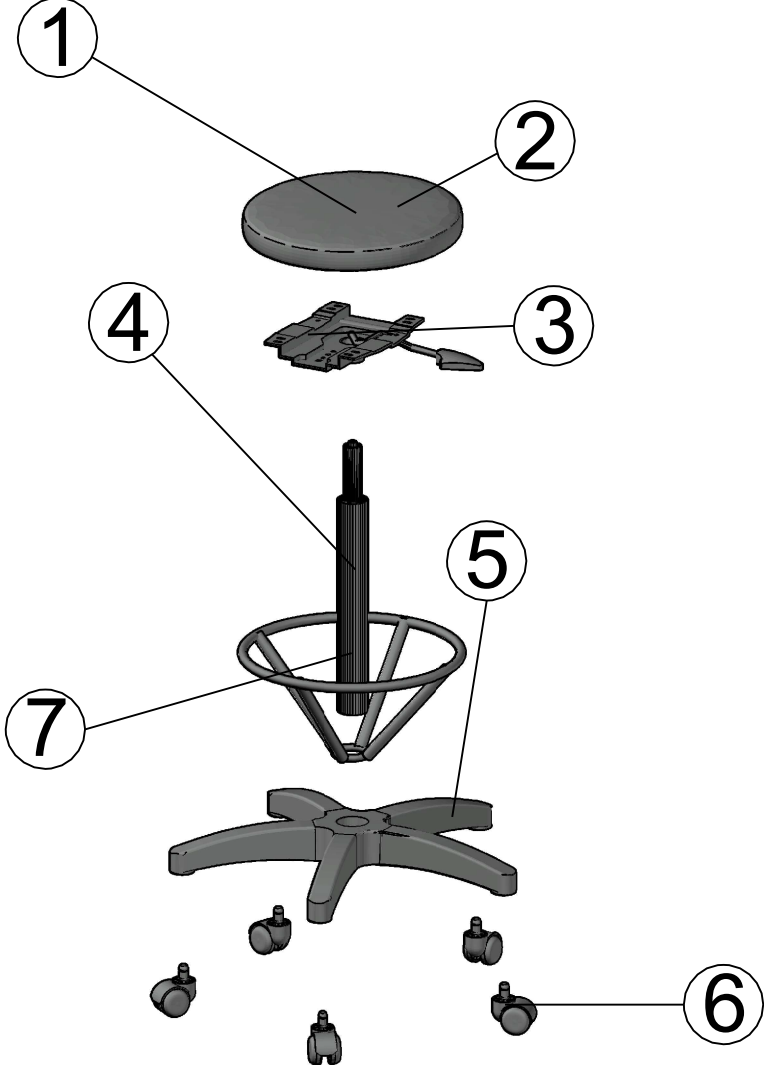
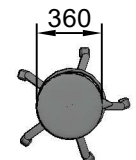


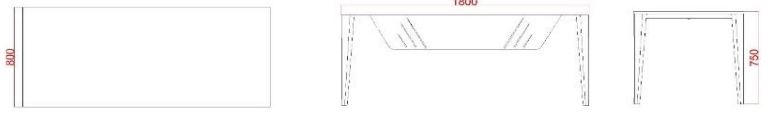
Mat Siyah Elektrostatik Boya

18 mm Mdf Lam malzeme üst tabla olacaktır.
Ayaklar 30x30 mm , dosya taşıyıcı bölümü
10x10 mm metal profil olacaktır. Yanlarda
dikey parça 20x20 mm metal profil olacaktır.
Masa tablası 2 kademeli olarak
ayarlanabilecektir. Kademe ayarlamak için
kullanılan tabla altı ayak belirlenen
bölümlerdeki yuvalara geçip sabitlenecektir.

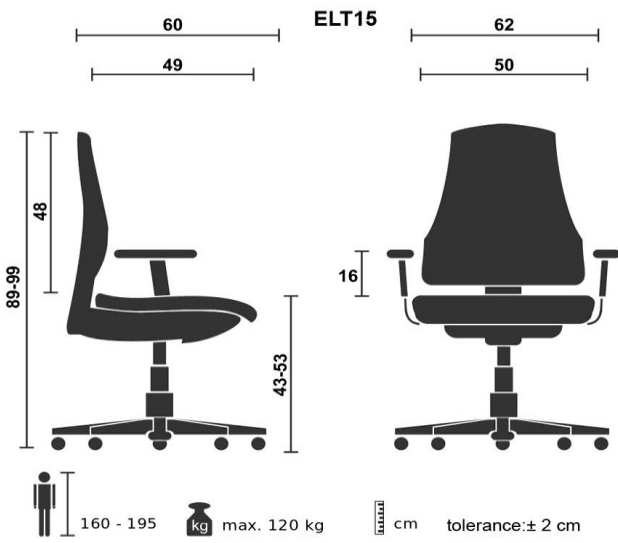
	Konya Gıda Tarım Üniversitesi	Çizim masası detayı	Pafta No Document No	Proje Yöneticisi
			06	Gökçe ONUR KARABULUT Yük.İçmimar

ÜRÜNE AİT TEKNİK ÖZELLİK FORMU (EK-4)	TABURE (SIRTLIKLI)			
ÜRÜN ADI	BAR TABURESİ			
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)				
				
				1-Oturak ve sırt kısmında dökme sünger kullanılmıştır. 2-Döşeme kısmında isteğe bağlı kumaş veya suni deri kullanılmıştır 3-Sırt yaslama kısmı ve oturak kısmını sırt ile birleştiren köruk plastik malzemedir. 4-Tek kollu mekanizma ve bağlantısında 6x25 vida kullanılmıştır. 5-Class 3 amortisör kullanılmıştır. 6-Kromajlı metal ayak kullanılmıştır. 7-Büro tipi pimli plastik teker kullanılmıştır.

ÜRÜNE AİT TEKNİK ÖZELLİK FORMU (EK-4)	TABURE (SIRTLIKSIZ)			
ÜRÜN ADI	BAR TABURESİ			
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)				
				
				
		1- Oturak kısmında dökme sünger kullanılmıştır. 2- Döşeme kısmında isteğe bağlı kumaş veya suni deri kullanılmıştır 3- Tek kollu mekanizma ve bağlantısında 6x25 vida kullanılmıştır. 4- Class 3 amortisör kullanılmıştır. 5- Kromajlı metal ayak kullanılmıştır. 6- Büro tipi pimli plastik teker kullanılmıştır.		

ÜRÜN ADI	ÇALIŞMA MASA
ÜRÜN EBATLARI	L : 160 * 80 H : 75
ÜRÜN GÖRSELİ	ÜRÜN TEKNİK ÇİZİM GÖRSELİ
	
TEKNİK ÖZELLİKLER	
PANEL	• Üst tabla 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhadan oluşmaktadır. • Kullanılan 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhanın kenarları 1 mm darbe önleyici Poli-Vinly-Chlorid (PVC) ile kapatılmaktadır.
METAL	• Kabin altında destek amacıyla 2 adet 20x40x1,50 mm kalınlığında metal profiller bulunmaktadır. • Ön panel 1,50 mm kalınlığın özel lazer kesim pres büküm sacdan oluşmaktadır. • Ayaklar dış sac 1,50 mm kalınlığında DKP sacdan olmak üzere; üst taraftan 70 mm'den başlayıp alt taraftan 41 mm'e doğru incelen, iç sac ise 1,20 mm kalınlığında DKP sacdan olmak üzere; 46 mm'den başlayıp 27 mm'e doğru incelen özel lazer kesim pres büküm sacdan oluşmaktadır. Ayak arasına esnemeyi önlemek için 30x40x1,20 mm kalınlığında metal profiller açılı kesimler yapıldıktan sonra ayaklarda dahil olmak üzere birbirine kaynaklanmaktadır. • Metal aksamların tamamı elektrostatik epoxy-polyester (80 ± 20 mikron kalınlığında) karışım toz boya ile fırınlanmaktadır. (Epoxy > Havadan etkilenme (weatherability) : Zayıf, Korozyon dayanıklılığı : Mükemmel, Kimyasallara dayanım : Mükemmel, Sıcaklık dayanımı : Çok iyi, Darbe dayanımı : Mükemmel, Sertlik : HB-5H, Esneklik : Mükemmel, Yapışma : Mükemmel) (Polyester > Havadan etkilenme (weatherability) : Mükemmel, Korozyon dayanıklılığı : Çok iyi, Kimyasallara dayanıklılığı : Çok iyi, Sıcaklık dayanımı : İyi, Darbe dayanımı : İyi, Sertlik : HB-4H, Esneklik : Çok iyi, Yapışma : Mükemmel)
AKSESUAR	• Masa ayakları altında özel kalıpta plastik enjeksiyon ile preslenmiş geçmeli takozlar bulunmaktadır. • Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarındadır.
AMBALAJ	• Ürünün tamamı 1 karton paketten oluşmaktadır. (Köşelerde özel formlu plastik köşe koruyucu ile takviye edilmiş 16 DNS özel formlu EPS ve yüksek mukavemetli strafor kullanılarak paketin düşürülmesi ihtimalinde bile parçaların zarar görmesi engellenmiştir. Parçalar arasındaki boşluklar 10 DNS strafor yada özel formlu karton dolgu malzemeleriyle doldurularak sabitlenmiş ve birbirine zarar vermeyecek şekilde paketin içerisine yerleştirilmiştir. Tüm paketlerin 100 micron 1.sınıf shrink naylonu ile dıştan sarılarak çizilme ve rutubete maruz kalmaları önlenmiştir.) • Paket içerisinde montaj için gerekli tüm bağlantı elemanları, paket üzerinde ise ürün kodu, paket sayısı ve rengi yazan barkodlu ürün tanııtım etiketi bulunmaktadır.

ÜRÜN BİLGİ FORMU

ÜRÜNÜN MARKASI :			
ÜRÜN ADI : ÇALIŞMA KOLTUĞU (FİLE DÖŞEMELİ)			
ÜRÜNE AİT RESİM			
			
TEKNİK ÖZELLİKLER			
Sünger	Koltuğun oturağında 5 cm kalınlığında 32 dns kesme sert sünger kullanılmaktadır.		
Kolçaklar	1. sınıf polipropilen malzemeden enjeksiyon yöntemi ile yapılmaktadır. Koltuğun kolları sabit olup , fonda montelidir.		
Ayaklar ve tekerlekler	Koltuğun ayağı 1. sınıf polipropilen malzemeden enjeksiyon yöntemi ile yapılmaktadır. Beşli tekerli olup , tekerler poliamid malzemeden imal edilmektedir , segment geçmelidir.		
İskelet	Sırt yaslanma kısmının ana gövdesi 1. sınıf polipropilen malzemeden enjeksiyon yöntemi ile yapılmakta olup, Ana gövdenin iç kısmının formuna uygun olacak şekilde PP plastik çerçeve bulunmaktadır. Çerçeve içerisine yüksek mukavemetli polyester file kumaş ile döşenmiş olacak ve daha sonra sırt ana gövdeye monte edilecektir.		
Fond iskeleti	1. sınıf polipropilen malzemeden enjeksiyon yöntemi ile yapılmaktadır.		
Mekanizma	Koltuğun mekanizması arkaya sallanır salıncaklıdır. Mekanizmanın altında kilogram ayarı yapabilen tansiyon ayarlı sistem mevcuttur.		
Döşemelik Fileli kumaşlar	Koltuğun döşemesinde kullanılan fileli kumaş eksiz ve defosuzdur. Sürtünme hasılgı (rub) min: 22.000 , ışık hasılgı (bw) 4/5 değerlerindedir.		
Gazlı amortisör	Koltuğun amortisörü gazlı olup 4 class tır. Amortisörün dış borusu 50mmx1,5mm, mekanizmaya giren iç borusu 28mmx2,5mm.dir. Koltuk kendi eksenini etrafında 360° dönmektedir.		
Toleranslar	± 2 cm		
Diğer Özellikler	Ürün monteli şekilde teslim edilmektedir. Ürün 1 defa kullanımlık ambalaj naylonu ve karton kutu ile ambalajlanmaktadır.		
Not	Ürünlerde sağlığa zararlı maddeler kullanılmamaktadır		

AÇIKLAMALAR

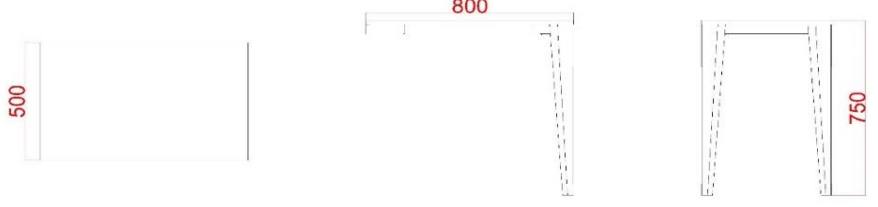
* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

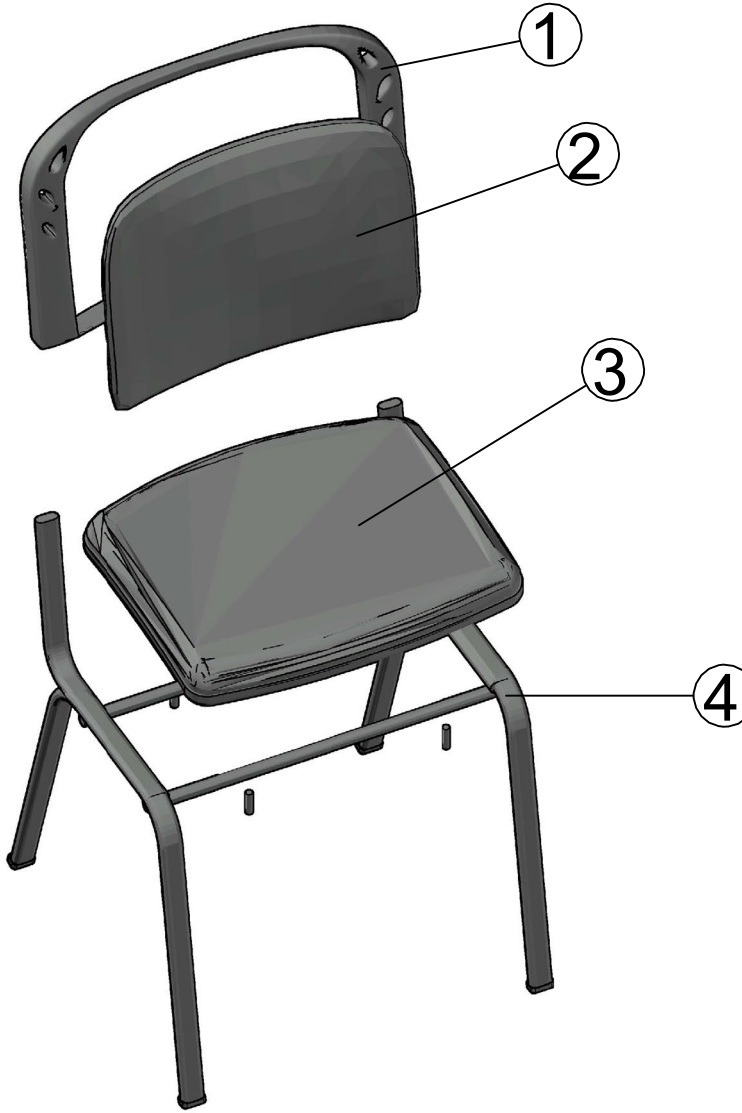
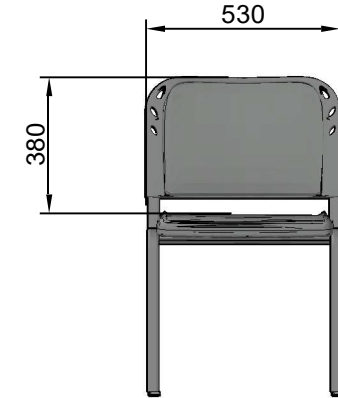
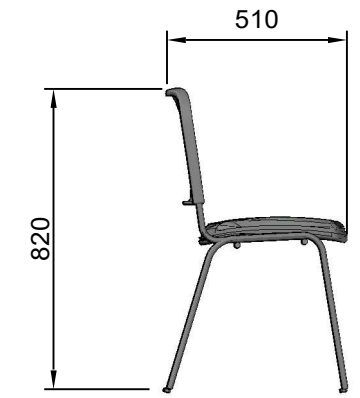
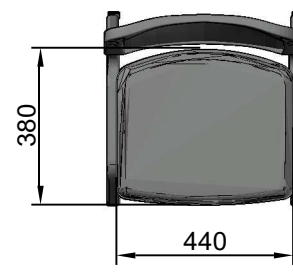
Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

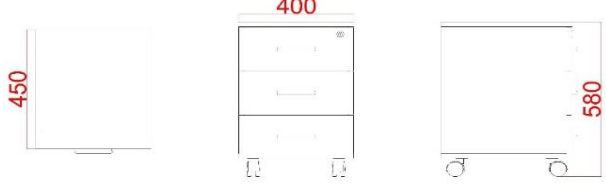
Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

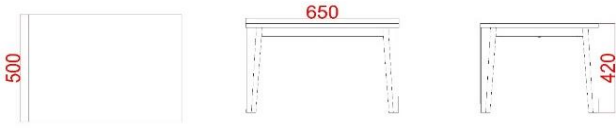
Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m³, kesme süngerin en az 32 kg/m³ ve minder entergre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m³ olacaktır.

ÜRÜN ADI	ETAJER (2 AYAKLI)
ÜRÜN EBATLARI	L : 80 W : 50 H : 75
ÜRÜN GÖRSELİ	ÜRÜN TEKNİK ÇİZİM GÖRSELİ
	
TEKNİK ÖZELLİKLER	
PANEL	• Üst tabla 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhadan oluşmaktadır. • Kullanılan 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhanın kenarları 1 mm darbe önleyici Poli-Vinly-Chlorid (PVC) ile kapatılmaktadır.
METAL	• Kabin altında destek amacıyla 2 adet 20x40x1,50 mm kalınlığında metal profiller bulunmaktadır. • Ayaklar dış sac 1,50 mm kalınlığında DKP sacdan olmak üzere; üst taraftan 70 mm'den başlayıp alt taraftan 41 mm'e doğru incelen, iç sac ise 1,20 mm kalınlığında DKP sacdan olmak üzere; 46 mm'den başlayıp 27 mm'e doğru incelen özel lazer kesim pres büküm sacdan oluşmaktadır. Ayak arasına esnemeyi önlemek için 30x40x1,20 mm kalınlığında metal profiller açılı kesimler yapıldıktan sonra ayaklarda dahil olmak üzere birbirine kaynaklanmaktadır. • Metal aksamaların tamamı elektrostatik epoxy-polyester (80 ± 20 mikron kalınlığında) karışım toz boya ile fırınlanmaktadır. (Epoxy > Havadan etkilenme (weatherability) : Zayıf, Korozyon dayanıklılığı : Mükemmel, Kimyasallara dayanım : Mükemmel, Sıcaklık dayanımı : Çok iyi, Darbe dayanımı : Mükemmel, Sertlik : HB-5H, Esneklik : Mükemmel, Yapışma : Mükemmel) (Polyester > Havadan etkilenme (weatherability) : Mükemmel, Korozyon dayanıklılığı : Çok iyi, Kimyasallara dayanıklılığı : Çok iyi, Sıcaklık dayanımı : İyi, Darbe dayanımı : İyi, Sertlik : HB-4H, Esneklik : Çok iyi, Yapışma : Mükemmel)
AKSESUAR	• Masa ayakları altında özel kalıpta plastik enjeksiyon ile preslenmiş geçmeli takozlar bulunmaktadır. • Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarındadır.
AMBALAJ	• Ürünün tamamı 1 karton paketten oluşmaktadır. (Köşelerde özel formlu plastik köşe koruyucu ile takviye edilmiş 16 DNS özel formlu EPS ve yüksek mukavemetli strafor kullanılarak paketin düşürülmesi ihtimalinde bile parçaların zarar görmesi engellenmiştir. Parçalar arasındaki boşluklar 10 DNS strafor yada özel formlu karton dolgu malzemeleriyle doldurularak sabitlenmiş ve birbirine zarar vermeyecek şekilde paketin içerisine yerleştirilmiştir. Tüm paketlerin 100 micron 1.sınıf shrink naylonu ile dıştan sarılarak çizilme ve rutubete maruz kalmaları önlenmiştir.) • Paket içerisinde montaj için gerekli tüm bağlantı elemanları, paket üzerinde ise ürün kodu, paket sayısı ve rengi yazan barkodlu ürün tanıtım etiketi bulunmaktadır.

	MARWOOD OFİS MOBİLYALARI TEKNİK ŞARTNAME FORMU
ÜRÜN ADI	FORS DOSYA DOLAP (ÇİFT KAPAK)
ÜRÜN EBATLARI	L : 80 W : 38 H : 83 / 121 / 155 / 191
ÜRÜN GÖRSELİ	ÜRÜN TEKNİK ÇİZİM GÖRSELİ
	
TEKNİK ÖZELLİKLER	
PANEL	• Kabin üst tabla 30 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhadan oluşmaktadır. • Kabin yanlar, alt tabla, kapaklar ve raflar 18 mm, kabin arkalık 08 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhadan oluşmaktadır. • Kullanılan 18 mm ve 30 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhaların kenarları 1 mm darbe önleyici Poli-Vinly-Chlorid (PVC) ile kapatılmaktadır.
AKSESUAR	• Kabinde bulunan kapaklarda 128 mm krom kulplar kullanılmaktadır. • Kapaklar ürünün iç yan kısımlarına çelik ve bakır alaşımı menteşeler kullanılarak bağlanmaktadır. • Kabinde kare kilit kullanılmaktadır. • Kabin altında vazo ayak kullanılmaktadır. • Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarındadır.
AMBALAJ	• Ürünün tamamı 1 karton paketten oluşmaktadır. (Köşelerde özel formlu plastik köşe koruyucu ile takviye edilmiş 16 DNS özel formlu EPS ve yüksek mukavemetli strafor kullanılarak paketin düşürülmesi ihtimalinde bile parçaların zarar görmesi engellenmiştir. Parçalar arasındaki boşluklar 10 DNS strafor yada özel formlu karton dolgu malzemeleriyle doldurularak sabitlenmiş ve birbirine zarar vermeyecek şekilde paketin içerisine yerleştirilmiştir. Tüm paketlerin 100 micron 1.sınıf shrink naylonu ile dıştan sarılarak çizilme ve rutubete maruz kalmaları önlenmiştir.) • Paket içerisinde montaj için gerekli tüm bağlantı elemanları, paket üzerinde ise ürün kodu, paket sayısı ve rengi yazan barkodlu ürün tanııtım etiketi bulunmaktadır.

ÜRÜNE AİT TEKNİK ÖZELLİK FORMU (EK-4)	BEKLEME SANDALYESİ S	SIRA NO:	
ÜRÜN ADI			
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)			
			
			
1- Özel kalıplarla şekillendirilmiş poliüretan plastik sırtlık kullanılmıştır. 2- Koltuğun sırt kısmında fitille sıkıştırılmış olarak sert file kullanılmıştır. 3- Oturak kısmında dökme sünger kullanılmış Döşeme kısmında isteğe bağlı kumaş veya suni deri kullanılmıştır 4- Nikelaj kaplı 15x30 mm oval ,15 mm kalınlığında metal profilden imal edilmiş pabuçlu tüm iskelet kullanılmıştır.			

ÜRÜN ADI	KESON
ÜRÜN EBATLARI	L : 40 W : 45 H : 58
ÜRÜN GÖRSELİ	ÜRÜN TEKNİK ÇİZİM GÖRSELİ
	
TEKNİK ÖZELLİKLER	
PANEL	- Keson üst tabla, yanlar, alt tabla ve klapalar 18 mm, keson arkalık 08 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhadan oluşmaktadır. - Kesonda 3 adet çekmece bulunmaktadır. Çekmece kasası 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhadan, çekmece tabanı ise 1.sınıf 03 mm MDF'den oluşmaktadır. - Kullanılan 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhaların kenarları 1 mm darbe önleyici Poli-Vinly-Chlorid (PVC) ile kapatılmaktadır.
AKSESUAR	- Klapalarda 128 mm krom kulplar kullanılmaktadır. - Kesonda Merkezi Kilit Sistemi kullanılmaktadır. - Çekmecelerde 40'lık Klasik (Standart) Ray kullanılmaktadır. - Keson altında sert plastik mobilya tekeri kullanılmaktadır. - Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarındadır.
AMBALAJ	- Ürünün tamamı 1 karton paketten oluşmaktadır. (Köşelerde özel formlu plastik köşe koruyucu ile takviye edilmiş 16 DNS özel formlu EPS ve yüksek mukavemetli strafor kullanılarak paketin düşürülmesi ihtimalinde bile parçaların zarar görmesi engellenmiştir. Parçalar arasındaki boşluklar 10 DNS strafor yada özel formlu karton dolgu malzemeleriyle doldurularak sabitlenmiş ve birbirine zarar vermeyecek şekilde paketin içerisine yerleştirilmiştir. Tüm paketlerin 100 micron 1.sınıf shrink naylonu ile dıştan sarılarak çizilme ve rutubete maruz kalmaları önlenmiştir.) - Paket içerisinde montaj için gerekli tüm bağlantı elemanları, paket üzerinde ise ürün kodu, paket sayısı ve rengi yazan barkodlu ürün tanııtım etiketi bulunmaktadır.

ÜRÜN ADI	ORTA SEHPA
ÜRÜN EBATLARI	L : 65 W : 50 H : 42
ÜRÜN GÖRSELİ	ÜRÜN TEKNİK ÇİZİM GÖRSELİ
	
TEKNİK ÖZELLİKLER	
PANEL	• Üst tabla 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhadan oluşmaktadır. • Kullanılan 18 mm E1 normunda melamin kaplı yonga levhanın kenarları 1 mm darbe önleyici Poli-Vinly-Chlorid (PVC) ile kapatılmaktadır.
METAL	• Kabin altında destek amacıyla 20x40x1,50 mm kalınlığında metal profil bulunmaktadır. • Ön panel 1,50 mm kalınlığın özel lazer kesim pres büküm sacdan oluşmaktadır. • Ayaklar dış sac 1,50 mm kalınlığında DKP sacdan olmak üzere; üst taraftan 70 mm'den başlayıp alt taraftan 41 mm'e doğru incelen, iç sac ise 1,20 mm kalınlığında DKP sacdan olmak üzere; 46 mm'den başlayıp 27 mm'e doğru incelen özel lazer kesim pres büküm sacdan oluşmaktadır. Ayak arasına esnemeyi önlemek için 30x40x1,20 mm kalınlığında metal profiller açılı kesimler yapıldıktan sonra ayaklarda dahil olmak üzere birbirine kaynaklanmaktadır. • Metal aksamların tamamı elektrostatik epoxy-polyester (80 ± 20 mikron kalınlığında) karışım toz boya ile fırınlanmaktadır. (Epoxy > Havadan etkilenebilirlik (weatherability) : Zayıf, Korozyon dayanıklılığı : Mükemmel, Kimyasallara dayanım : Mükemmel, Sıcaklık dayanımı : Çok iyi, Darbe dayanımı : Mükemmel, Sertlik : HB-5H, Esneklik : Mükemmel, Yapışma : Mükemmel) (Polyester > Havadan etkilenebilirlik (weatherability) : Mükemmel, Korozyon dayanıklılığı : Çok iyi, Kimyasallara dayanıklılığı : Çok iyi, Sıcaklık dayanımı : İyi, Darbe dayanımı : İyi, Sertlik : HB-4H, Esneklik : Çok iyi, Yapışma : Mükemmel)
AKSESUAR	• Masa ayakları altında özel kalıpta plastik enjeksiyon ile preslenmiş geçmeli takozlar bulunmaktadır. • Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarındadır.
AMBALAJ	• Ürünün tamamı 1 karton paketten oluşmaktadır. (Köşelerde özel formlu plastik köşe koruyucu ile takviye edilmiş 16 DNS özel formlu EPS ve yüksek mukavemetli strafor kullanılarak paketin düşürülmesi ihtimalinde bile parçaların zarar görmesi engellenmiştir. Parçalar arasındaki boşluklar 10 DNS strafor yada özel formlu karton dolgu malzemeleriyle doldurularak sabitlenmiş ve birbirine zarar vermeyecek şekilde paketin içerisine yerleştirilmiştir. Tüm paketlerin 100 micron 1.sınıf shrink naylonu ile dıştan sarılarak çizilme ve rutubete maruz kalmaları önlenmiştir.) • Paket içerisinde montaj için gerekli tüm bağlantı elemanları, paket üzerinde ise ürün kodu, paket sayısı ve rengi yazan barkodlu ürün tanıtım etiketi bulunmaktadır.